|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *На бланке организации* | | | | | | | | | | |  |  | | | | | | |  | **Руководителю отделения** | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  |  | | | | | | |  | **платных образовательных услуг** | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  |  | | | | | | |  | **ООО «МВЦ НАКС»** | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  |  | | | | | | |  | **Т.В. Тимофеевой** | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  |
| **ЗАЯВКА НА ОБУЧЕНИЕ ПО РАБОЧИМ ПРОФЕССИЯМ**  **В ОБЛАСТИ СВАРКИ, РОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ И ТЕХНОЛОГИЙ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  |
|  | | | | | |  | | | | |  |  | | | | | | |  | Дата поступления: | | | | | | | | | |  | | | г. |
|  | | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  |
| Заказчик: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | наименование юридического лица или физическое лицо | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Адрес: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контактная информация: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | телефон, факс, вебсайт, электронная почта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контактное лицо (для юр. лиц): | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | Ф.И.О., телефон, факс, электронная почта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | |  | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | |
| 1. **Общие сведения об обучающемся** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | |  | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | |
| Ф.И.О.: | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дата рождения | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Образование: | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Специальность/квалификация: | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| в соответствии с документом об образовании | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | |  | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | |
| Стаж работы в области сварочного производства: | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Квалификация: | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| уровень квалификации по профессиональному стандарту, разряд по ЕТКС | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | |  | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | |
| 1. **Требования к обучению** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | |  | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | |
| Обучение в целях: | | | | |  | | | АТТЕСТАЦИИ | | | | | |  | СЕРТИФИКАЦИИ | | | | | | | | |  | | | ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ | | | | | | |
| (при необходимости) | | | | |  | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | |
|  | | | | |  | | | | | |  |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | |
| Сварочный процесс: | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Соединяемые материалы: | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вид свариваемых деталей: | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип сварного шва: | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к качеству: | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  | | | | | |  | | |  | | |  |  | | | | | | |  | | | |  | | |  | | |
| Руководитель организации (Контактное лицо) | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | ( ) | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | подпись | | | | | |  | | Ф.И.О. | | | | | | | | | | |
| МП | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |  | | | | | | | | | | |
| Примечание – для юридических лиц к заявке следует прикладывать учетную карточку организации. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |